Makroblend® UT235 M

聚碳酸脂 + PET

Bayer MaterialScience - Polycarbonates

Technical Data

产品说明

Makroblend® UT235 M是一种聚碳酸脂 + PET (PC+PET)产品,含有的填充物为15% 未指定填料\增强材料。
它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。

特性包括:
- 通过 ROHS 认证
- 良好的尺寸稳定性
- 优良的脱模剂

总体

填料/增强材料	• 未指定填料\增强材料, 15% 填料按重量		
性能特点	• 尺寸稳定性良好	• 良好的流动性	• 脱模性能良好
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度 (73°F (23°C))	1.34 g/cm³	1.34 g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率（MVR）(270°C/5.0 kg)	2.38 in³/10min	39.0 cm³/10min	ISO 1133
收缩率 [3]			ISO 2577
横向流量 : 518°F (270°C), 0.118 in (3.00 mm)	0.50 到 0.60 %	0.50 到 0.60 %	
流量 : 518°F (270°C), 0.118 in (3.00 mm)	0.50 到 0.60 %	0.50 到 0.60 %	
吸水率			ISO 62
饱和, 73°F (23°C)	0.40 %	0.40 %	
平衡, 73°F (23°C), 50% RH	0.20 %	0.20 %	

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 (73°F (23°C))	653000 psi	4500 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/5
屈服, 73°F (23°C)	9860 psi	68.0 MPa	
断裂, 73°F (23°C)	9720 psi	67.0 MPa	
拉伸应变			ISO 527-2/5
屈服, 73°F (23°C)	3.5 %	3.5 %	
断裂, 73°F (23°C)	4.0 %	4.0 %	
弯曲模量 [4] (73°F (23°C))	674000 psi	4650 MPa	ISO 178
弯曲强度 [4]			ISO 178
3.5% 应变, 73°F (23°C)	16000 psi	110 MPa	
73°F (23°C)	16700 psi	115 MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength [5]			ISO 178
73°F (23°C)	5.0 %	5.0 %	

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-22°F (-30°C)	40 ft·lb/in²	85 kJ/m²	
73°F (23°C)	40 ft·lb/in²	85 kJ/m²	

塑料专家 www.ponci.com.cn/wxb/ +13538586433 +18816996168

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
无缺口伊佐德冲击强度			ISO 180
-22°F (-30°C)	40 ft·lb/in²	85 kJ/m²	
73°F (23°C)	40 ft·lb/in²	85 kJ/m²	
多轴向仪器化冲击能量 (73°F (23°C))	26.6 ft·lb	36.0 J	ISO 6603-2
多轴向仪器化冲击力峰值 (73°F (23°C))	1010 lbf	4500 N	ISO 6603-2
热性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火	262 °F	128 °C	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	237 °F	114 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	282 °F	139 °C	ISO 306/B120
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 73 到 185°F (23 到 85°C)	0.000019 in/in/°F	0.000035 cm/cm/°C	
横向 : 73 到 185°F (23 到 85°C)	0.000021 in/in/°F	0.000037 cm/cm/°C	

塑料专家 www.ponci.com.cn/wxb/ +13538586433 +18816996168